

KARTA TECHNICZNA

NLDH 2550

OPIS: NLDH 2550 lakier nitrocelulozowy, wielowarstwowy, bezbarwny, do nakładania natryskiem, poprzez zanurzenie lub przez polewarkę.

BAZA PRODUKTU: Lakier nitrocelulozowy, do stosowania wewnątrz;

ZASTOSOWANIE: Lakier do stosowania zarówno na powierzchnie poziome i pionowe do produktów z drewna tj: meble, stolarka drzewna, elementy gięte i inne. Jest to produkt charakteryzujący się wszechstronnością i łatwością zastosowania, dający doskonały efekt estetyczny lakierowanej powłoki. Jest lakierem opartym na bazie nitrocelulozy, rozpuszczalników organicznych i substancji pomocniczych. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością i podatnością na szlifowanie. Lakier dobrze wypełnia podłoże.

NANOSZENIE: Pistolet kubkowy i elektrostatyczny (wersja specjalna ES), pędzel, pompy ciśnieniowe, polewarka, zanurzenie;

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA:

kolor -	mleczno-żółty	
wygląd -	ciecz o średniej lepkości	
zawartość części stałych -	25% (+- 1%)	
zawartość części lotnych -	75(+1%);	
gęstość wł. (kg/dm ³) -	0,92-0,93 Kg/dm ³	
lepkość	45-55 sek. - Kubek Forda 4 – 100cm ³ (20°C)	
lepkość mieszanki -	16-19 sek. - Kubek Forda 4 - 100 cm ³	
rozcieńczanie -	5-30% z D-1500 (rozcieńczalnik nitro)	
czas schnięcia -	pyłosuchy -	15-20 minut w temp. 20°C
	odporny na dotyk -	30-40 minut w temp. 20°C
	druga warstwa -	40-50 minut w temp. 20°C
szlifowanie -	optymalne;	
wydajność -	około 110-120 gramów/m ² jednokrotnego nałożenia (1L - ok. 8-9 m ²)	
sugerowana ilość warstw-	Od 2 do 3 warstw	
nanoszenie kolejnych warstw -	metoda "mokre na mokre" po 15-20 min (temp 20°C);	

WSKAZÓWKI TECHNICZNE

Produkt powinien być наносzony bezpośrednio na wyszlifowaną powierzchnię drewna. Niektóre gatunki drewna, zwłaszcza twarde drewno egzotyczne, posiadające głębokie pory, zawierają substancje mogące stwarzać problemy lakiernicze (oddzielanie powłoki od powierzchni). Cechy te nie są bezpośrednio widoczne, lecz istnieje ryzyko pojawienia się problemów nawet po długim czasie. Tego typu zachowania drewna nie są regularne i trudne do przewidzenia. Toteż ze względu na różnorodność podłoży zaleca się przeprowadzenie próby wstępnej. Elementy należy szlifować papierem ściernym o granulacji 150 do 220 w zależności od rodzaju drewna. Nałożyć barwnik i odczekać do całkowitego wyschnięcia (nie mniej niż 12 godzin). Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Rozpocząć lakierowanie pierwszej warstwy lakieru NLDH 2550. Po 40-50 minutach, nałożyć drugą warstwę NLDH 2550. Druga warstwa powinna być mocniej rozcieńczona od pierwszej. Odczekać do wyschnięcia, po czym nałożyć warstwę wykończeniową, jeżeli to konieczne.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

- | | |
|----------------|--------------------------|
| 1. NLDH 2550 - | 100 części objętościowo |
| 2. D1500 - | 5-30 części objętościowo |

DOKŁADNIE ZMIESZAĆ

LAKIEROWANIE

Produkt nakłada się natryskowo, również elektrostatycznie (wersja specjalna ES), pędzlem, polewarką, przez zanurzenie. Mieszanka powinna być przygotowana zgodnie z zaleceniem. Miejsce lakierowania powinno być dostosowane do obowiązujących przepisów. Kabina lakiernicza powinna być wyposażona w odpowiednie, sprawne urządzenia wentylacyjne.

Szlifowanie powinno odbywać się w odrębnym pomieszczeniu. Proces schnięcia powinien odbywać się w pomieszczeniu z wymuszonym obiegiem powietrza i systemem wentylacyjnym umożliwiającym kontrolę temperatury.

TEMPERATURA:

Miejsce pracy powinno być wyposażone w system kontroli temperatury (od 16°C ale nie więcej niż 30°C). Odpowiedni system wentylacyjny powoduje lepsze, głębokie schnięcie.

WILGOTNOŚĆ POWIETRZA : Min 40% - Max 70%

Proces schnięcia lakieru nitrocelulozowego jest regularny w ww. sugerowanej temperaturze. Temperatura poniżej 16°C zwalnia proces schnięcia, może prowadzić do powstawania nieregularnej powłoki.

W przypadku temp. przekraczających 30°C do mieszanki należy dodać rozcieńczalnik opóźniający proces schnięcia do lakierów nitrocelulozowych, zamiast podstawowego rozcieńczalnika.

Dla uzyskania optymalnego efektu zaleca się zastosowanie następujących dysz:

1. pistolet kubkowy - dysza □1,6 - 2,0 / ciśnienie 4-6 bar
2. pistolet air-mix - dysza □009 / ciśnienie 3 bar
3. pistolet air-less - dysza □009 / ciśnienie 5 bar

OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Opakowania standardowe: NLDH 2550 opakowania metalowe 20, 25 i 200 L oraz inne do uzgodnienia.

NLDH 2550 powinien być przechowywany w chłodnym i przewiewnym miejscu (20°C). Po każdorazowym otwarciu opakowanie powinno być szczelnie zamknięte. Przydatność do użycia NLW określona jest na okres 12 miesięcy od daty produkcji, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.