



## KESTOKOL D 300

### Klej w grupie EN 204/D3

#### Właściwości i zastosowanie

**KESTOKOL D 300** jest klejem spełniającym wymagania wodoodporności w klasie D3, zgodnie z normą EN204.

- klejenie drewna litego
- produkcji parkietu warstwowego
- klejenia mebli łazienkowych
- klejenie mebli przeznaczonych dla klimatu tropikalnego
- klejenia laminatów
- pokrywania folią płyt drewnianych, klejenie na gorąco w prasach

#### Dane techniczne i zalecane warunki stosowania

Baza	dyspersja poliocetanowinylova
Lepkość, Brookfield RTV, 20°C	ok. 6000 mPas
Kolor	biały, przezroczysty po wyschnięciu
Minimalna temp. tworzenia się błony klejowej	+6°C
pH	ok. 3
Grupa wodoodporności połączenia	EN 204/D3
Ilość naniesienia drewno lite	120...150 g/m <sup>2</sup>
pokrywanie folią	80...100 g/m <sup>2</sup>
Czas otwarty (przy naniesieniu 150 g/m <sup>2</sup> )	ok. 10...15 min
Ciśnienie prasowania	0,1...0,5 N/mm <sup>2</sup>
Czas prasowania (w temp. 20°C)	min. 12...18 min
Temperatura w pomieszczeniu, materiale i kleju	+18...+22°C

---

KIILTO-POLSKA SP. Z O.O., 00-695 WARSZAWA, UL.NOWOGRODZKA 47 A

Tel.: +48 22 7439176, Fax: +48 22 7430402, Regon 012360048, NIP 526-17-23-823

[www.kiilto.pl](http://www.kiilto.pl)

ver. 13/04/19



Wilgotność drewna 7...10%

Wilgotność względna powietrza 60...70%

Czas otwarty i niezbędny czas prasowania zależą od warunków pracy takich jak: temperatura w pomieszczeniu, wilgotność i jakość drewna, chłonność i stan naprężeń materiału oraz ilość naniesionego kleju. Dlatego też nasze zalecenia mogą być traktowane tylko jako wskazówki. W celu określenia niezbędnego czasu prasowania i wytrzymałości spoiny, należy przeprowadzić testy próbne przed rozpoczęciem produkcji na skale masową. Wyższa temperatura skraca niezbędny czas prasowania.

### Instrukcja użytkowania

Sprawdź, czy łączone elementy dokładnie pasują do siebie. Duże tolerancje połączeń osłabiają wytrzymałość spoiny i przedłużają czas wiązania. Nałożyć warstwę kleju na jedną stronę. Połączyć elementy i docisnąć. Czas docisku zależy od warunków pracy. Dla seryjnej produkcji winny być zrobione testy próbne, aby ustalić czas wiązania. Przy pojedynczym klejeniu części powinny być odstawione przed dalszą obróbką, aby uzyskać niezbędną wytrzymałość spoiny. Końcowa wytrzymałość i odporność spoiny na wodę osiągnięta jest po upływie 7 dni.

Kestokol D 300 jest gotowy do użycia. W normalnych warunkach klej nie przebarwia drewna. Jednakże na skutek kwasowości kleju może dojść do reakcji z pewnymi gatunkami drewna, powodując przebarwienie spoiny. Dodatkowo jeśli klej lub klejone powierzchnie zostaną zanieczyszczone żelazem lub rdzą to wskutek reakcji z garbnikami zawartymi w drewnie może dojść do przebarwień.

**BHP** Unikać zbędnego kontaktu ze skórą. Karta bezpieczeństwa dostępna na zapytanie. Woda po umyciu narzędzi może być splukana do kanalizacji.

### Przechowywanie

Okres przechowywania w temperaturze pokojowej, w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu co najwyżej 12 miesięcy.

**Chronić przed zamarznięciem.** Po długim przechowywaniu przed użyciem wymieszać.

### Uwagi

Przy wprowadzaniu nowych materiałów, maszyn lub technologii, należy przeprowadzić próbne klejenia.

Powyższe zalecenia oparte są na naszych badaniach i dostępnej wiedzy. Ponieważ nie mamy wpływu na sposób stosowania naszych wyrobów nie możemy być odpowiedzialni za uzyskane wyniki.

W celu uzyskania dodatkowych informacji, prosimy o kontakt z naszym biurem:

4/13